

KATALOG PRODUKTÓW



BAZALT

PGP „BAZALT” SA w Wilkowie

KRUSZYWA BAZALTOWE

Kruszywa bazaltowe, ze względu na bardzo dobre parametry jakościowe, znajdują szerokie zastosowanie w budownictwie. Charakteryzują się dużą odpornością na wietrzenie chemiczne i fizyczne, wytrzymałością na ściskanie i ścieralność.

Bazalt jest wykorzystywany do budowy dróg, od podbudów po warstwy wiążące i ścieralne. Ponadto, znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie mostowym oraz do produkcji prefabrykatów. W naszej ofercie znajdują się także kruszywa dla kolejnictwa oraz budownictwa hydrotechnicznego.

KRUSZYWA SJENITOWE

PGP BAZALT produkuje kruszywa sjenitowe ze złoża Kośmin w okolicy Piławy Górnej. Znajdują one szerokie zastosowanie w budowie dróg oraz w budownictwie hydrotechnicznym. Ponadto, złożo jest eksploatowane w kierunku uzyskania bloków kamiennych dla przemysłu kamieniarskiego. W naszej ofercie znajduje się również sjenitowa kostka brukowa.

PREFABRYKATY BETONOWE

W nowowytbudowanym zakładzie produkcyjnym w Złotorzy PGP BAZALT produkuje szeroką gamę prefabrykatów dla rynku budowlanego. W naszej ofercie znajdują się rury betonowe i żelbetowe, zbiorniki retencyjne, prefabrykaty peronowe stosowane przy budowie linii kolejowych i tramwajowych, przepusty skrzynkowe, ściany oporowe oraz podwaliny pod ekrany akustyczne.





Obecnie w naszej ofercie znajdują się:

- kruszywa bazaltowe i sjenitowe
- bentonit
- rury betonowe i żelbetowe
- przepusty skrzynkowe
- zbiorniki retencyjne
- ściany oporowe w kształcie litery T i L
- system ścian i płyt peronowych
- podwaliny pod ekrany akustyczne

Przedsiębiorstwo Górnictwo-Produkcyjne „BAZALT” S.A. w Wilkowie istnieje od 1985 roku. Zajmujemy się produkcją kruszyw oraz prefabrykatów betonowych dla potrzeb budownictwa w Polsce. Przez lata współpracy z naszymi klientami wyrobiliśmy sobie markę partnera solidnego i godnego zaufania.

W trosce o naszych klientów, pracowników i środowisko naturalne wdrożyliśmy i certyfikowaliśmy Zintegrowany System

Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem i Higieną Pracy oraz Środowiskiem według norm ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 i PN-N-18001:2004.

Systematycznie dopasowujemy naszą ofertę do potrzeb naszych klientów. Jest to możliwe dzięki współpracy z ośrodkami badawczymi i naukowymi, m.in.: Instytutem Badawczym Dróg i Mostów oraz Politechniką Wrocławską.





RURY BETONOWE I ŻELBETOWE

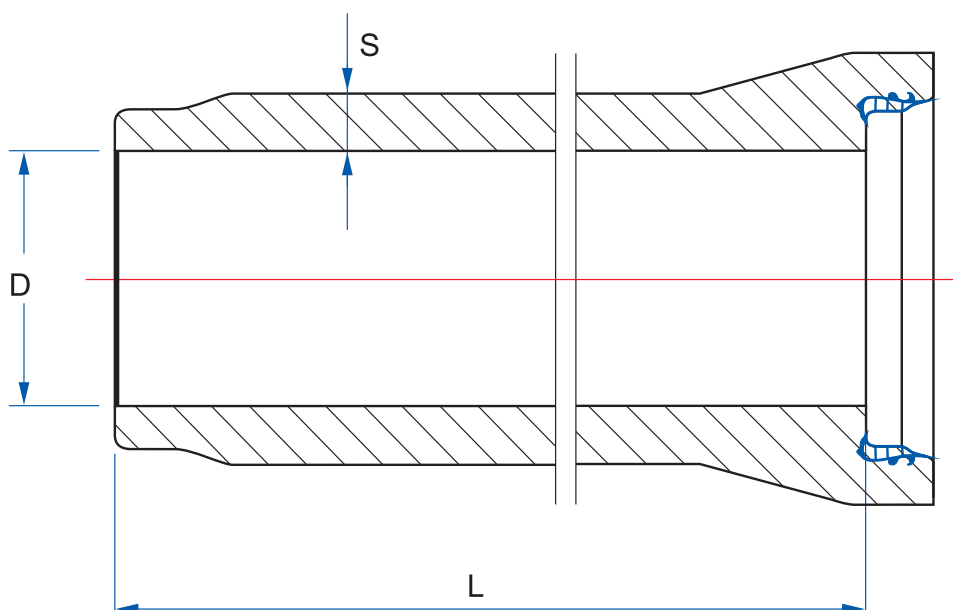
PGP BAZALT S.A. produkuje rury betonowe i żelbetowe w średnicach od DN 300 do DN 1200 mm na uszczelkę zintegrowaną i klinową. Rury produkowane są w klasie betonu min. C40/50.

Dzięki zastosowaniu własnych kruszyw bazaltowych do produkcji, rury charakteryzują się bardzo dobrymi parametrami jakościowymi:

Klasa betonu	min. C45/55
Klasa ekspozycji	XA3
Nasiąkliwość betonu	<4%
Stopień wodoszczelności betonu	W12
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150
Stopień mrozoodporności w roztworze NaCl	F50
Wodoszczelność	brak przecieku przy ciśnieniu wewnętrznym 50kPa (0,5 bar)
Ścieralność na tarczy Boehmego	≤ 6640mm ³ /mm ²

RURY BETONOWE I ŻELBETOWE NA USZCZELKĘ ZINTEGROWANĄ

WYMIARY OGÓLNE				CIĘŻAR	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE	
D	da	S	L	G	BETONOWA	ŻELBETOWA
mm	mm	mm	mm	kg/szt	kN/m	kN/m
300	440	70	3000	680	100	120
400	540	70	3000	870	80	115
500	650	75	3000	1200	65	100
600	760	80	3000	1500	64	105
700	880	90	3000	1900	62	100
800	1000	100	3000	2400	74	120
900	1120	110	3000	2900	72	120
1000	1240	120	3000	3650	65	140
1200	1480	140	3000	5200	-	170

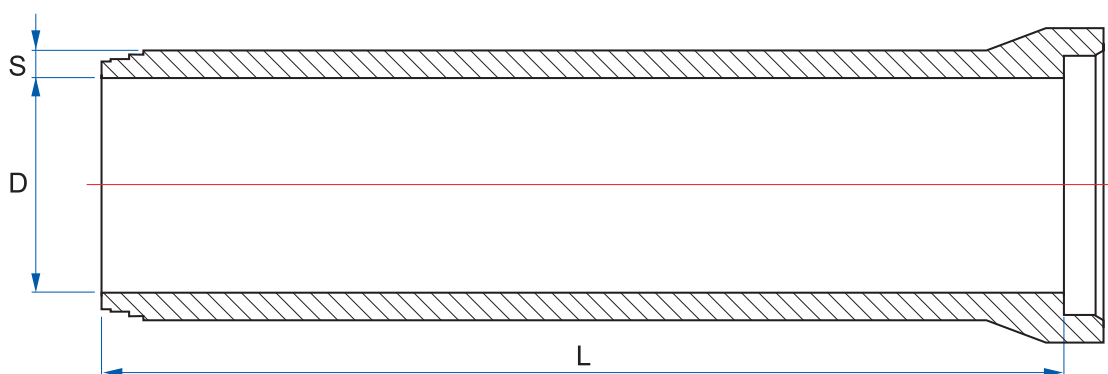


Rura z uszczelką zintegrowaną



RURY NA USZCZELKĘ KLINOWĄ

WYMIARY OGÓLNE				CIĘŻAR	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE	
D	da	S	L	G	BETONOWA	ŻELBETOWA
mm	mm	mm	mm	kg/szt	kN/m	kN/m
300	440	70	3000	680	100	120
400	540	70	3000	870	80	115
500	650	75	3000	1200	65	100
600	760	80	3000	1500	64	105



Rura z uszczelką klinową



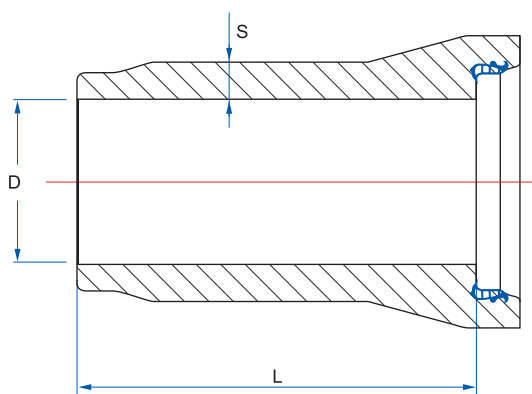
KRÓĆCE DOSTUDZIENNE

W naszej ofercie znajdziecie państwo króćce, czyli elementy umożliwiające montaż rurociągu ze studnią. Ich standardowa długość to 1 metr.

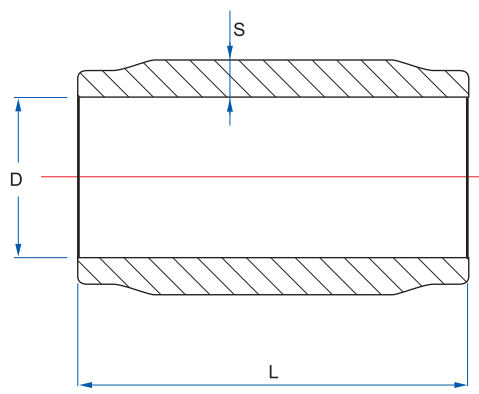
Na indywidualne zamówienie klienta jesteśmy w stanie wykonać elementy o długości od 0,7 m do 2,7 m, co zdecydowanie ułatwia montaż rur na budowie.

WYMIARY OGÓLNE

D	da	S	L
mm	mm	mm	mm
300	440	70	1000
400	540	70	1000
500	650	75	1000
600	760	80	1000
700	880	90	1000
800	1000	100	1000
900	1120	110	1000
1000	1240	120	1000
1200	1480	140	1000



Króciec bosy koniec - kielich



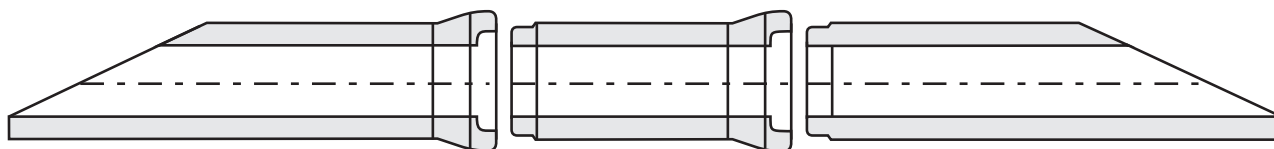
Króciec bosy koniec - bosy koniec



RURY SKARPOWE

Nowoczesna infrastruktura techniczna naszego Zakładu umożliwia produkcję elementów niestandardowych. W naszej ofercie znajdują Państwo rury skarpowe służące do budowy zakończeń

przepustów. Mogą być one wykonane w różnym nachyleniu oraz długości, w zależności od potrzeb zamawiającego.



Rura skarpowa



JAKOŚĆ

W trosce o najwyższą jakość produkowanych przez nas wyrobów wdrożyliśmy nowoczesny system kontroli wyrobów gotowych. Każda wyprodukowana rura przechodzi przez linię technologiczną, która bada geometrię rury oraz jej szczelność, a następnie znakuje gotowy wyrób. Jest to jedyna tego typu linia funkcjonująca w Polsce.



WYTYCZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU

Rury powinny być przewożone w pozycji poziomej i ułożone na środku transportowym w sposób zabezpieczający przed przesunięciem. Montaż rur powinien odbywać się w odpowiednio przygotowanym, odwodnionym wykopie, na podsypce piaskowej, bezpośrednio na gruncie rodzimym lub fundamencie, w zależności od warunków wodno-gruntowych. Dokładne warunki montażu powinny być określone w projekcie budowlanym. Rury należy montować od wylotu kanału w górę (tj. od końca). Niedopuszczalne jest wzajemne kławiszowanie elementów. Podczas montażu rur należy dbać o to, aby kielich i bosa koniec były czyste. Należy zawsze posmarować na całym obwodzie uszczelkę oraz bosa kielich rury środkiem smarującym zmniejszającym tarcie uszczelki o beton.

Środek smarujący nie może oddziaływać agresywnie na materiał uszczelki. Zaleca się stosowanie środków dostarczanych przez PGP BAZALT S.A. w Wilkowie.

Rurę należy podwiesić w pozycji wbudowania (poziomej), bosym końcem lekko włożonym do kielicha poprzedzającej rury a kielichem lekko podniesionym do góry – należy uważać na łączone końce rur, aby nie uległy uszkodzeniu. Dzięki takiemu ustawieniu możliwe jest lekkie wahadłowe poruszanie rurą podczas dociskania. W celu łatwiejszego wzajemnego łączenia elementów zaleca się stosowanie ciągów i wciągarek. Z uwagi na możliwość uszkodzenia rur należy zachować szczególną ostrożność podczas używania innego sprzętu. Siła dociskająca rury powinna wynosić co najmniej:



DN 300	15 kN
DN 400	20 kN
DN 500	25 kN
DN 600	30 kN
DN 700	60 kN
DN 800	70 kN
DN 900	80 kN
DN 1000	100 kN
DN 1200	110 kN



Montując rury należy ostrożnie i równomiernie ściągać je do siebie próbując utrzymać jednakową szerokość wewnętrznej szczeliny na całym obwodzie rury. Po dociśnięciu rura może cofnąć się o kilka milimetrów z uwagi na sprężystość uszczelki.

W przypadku gdy rury nie dają się połączyć zgodnie z powyższymi wytycznymi, należy je rozłączyć, oczyścić i powtórzyć całą operację.

W przypadku obniżonych temperatur ze względu na zastosowane uszczelki zaleca się nie montować rur w sytuacji spadku temperatury poniżej -5°C .

PŁYTY PERONOWE



Ścianki i płyty peronowe są wykorzystywane przy budowie peronów kolejowych i tramwajowych. Są one wykonywane zgodnie z dokumentacją opracowaną przez Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego „KOLPROJEKT” Warszawa.

Ścianki peronowe są produkowane w dwóch wysokościach 1,6m oraz 1,39m, tak by mogły zostać zastosowane zarówno do peronów o wysokości $H=0,76m$, jak i $H=0,55m$. Na nich mocowana jest płyta peronowa w kolorze wiśniowym lub szarym z powierzchnią antypoślizgową z pasem bezpieczeństwa w odległości 150 lub 100 cm od krawędzi. Ponadto, strefa zagrożenia jest oddzielona wystającymi kopytkami, które stanowią pas bezpieczeństwa dla osób niewidomych i niedowidzących.





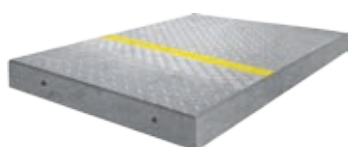
Ścianka peronowa L1

Ścianka o wymiarach 160x105x99,5 cm stosowana do budowy peronów o wysokości H=0,76 m.



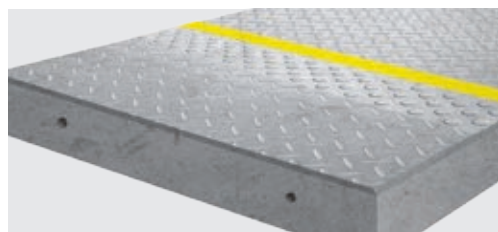
Ścianka peronowa L2

Ścianka o wymiarach 139x90x99,5 cm stosowana do budowy peronów o wysokości H=0,55 m.



Płyta peronowa P

Płyta o wymiarach 200x99,5x10 cm z pasem ostrzegawczym o szerokości do 20 cm.



PŁYTY PERONOWE

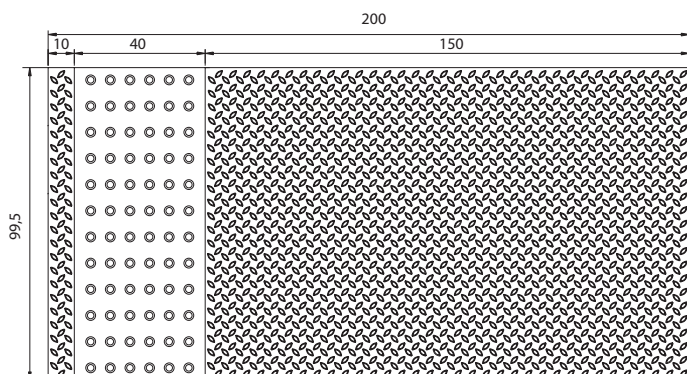
PARAMETRY PŁYT

powierzchnia:	antypoślizgowa	długość:	200 cm	objętość elementu:	0,199 m ³
	ryfel wypukły	szerokość:	99,5 cm	ciężar elementu:	497 kg
kolor płyty:	wiśniowy lub szary	grubość płyty:	10 cm	klasa betonu:	C30/37

Z dolnej strony płyty osadzono dwa bolce z pręta fi 30mm w odległości 0,59m od krawędzi, które uniemożliwiają zsunięcie się płyty w kierunku torów.

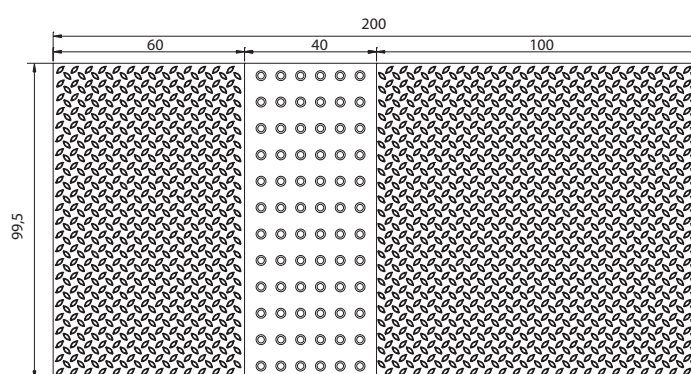
Płyta peronowa antypoślizgowa dla peronów z szerokością strefy zagrożenia 150 cm

(szerokość pasa bezpieczeństwa: 40 cm)



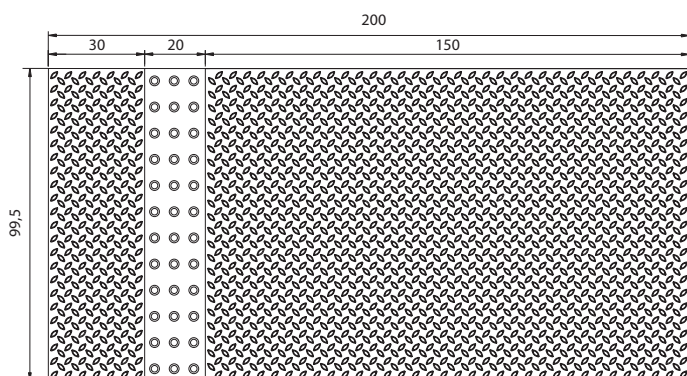
Płyta peronowa antypoślizgowa dla peronów z szerokością strefy zagrożenia 100 cm

(szerokość pasa bezpieczeństwa: 40 cm)



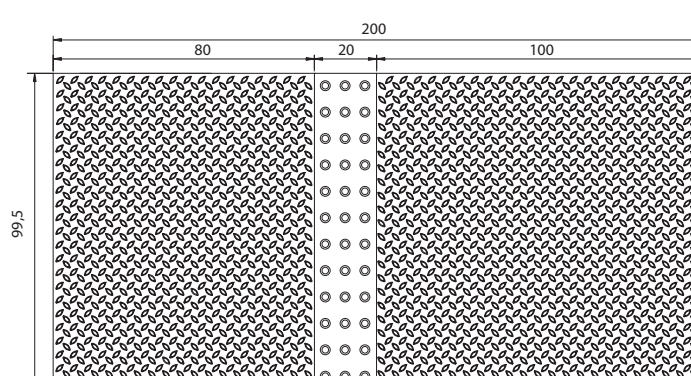
Płyta peronowa antypoślizgowa dla peronów z szerokością strefy zagrożenia 150 cm

(szerokość pasa bezpieczeństwa: 20 cm)

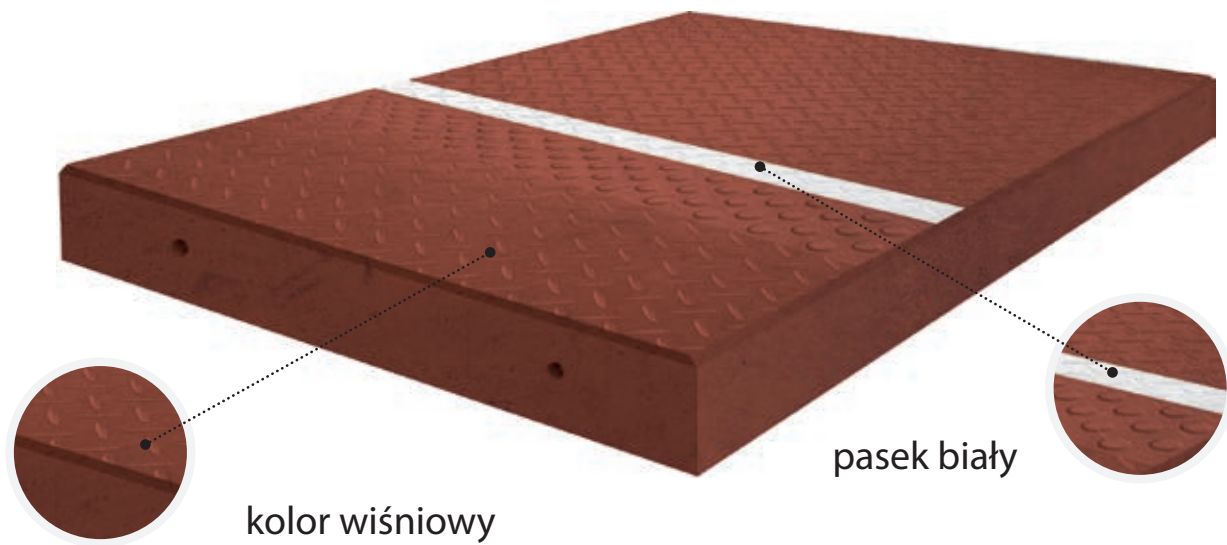
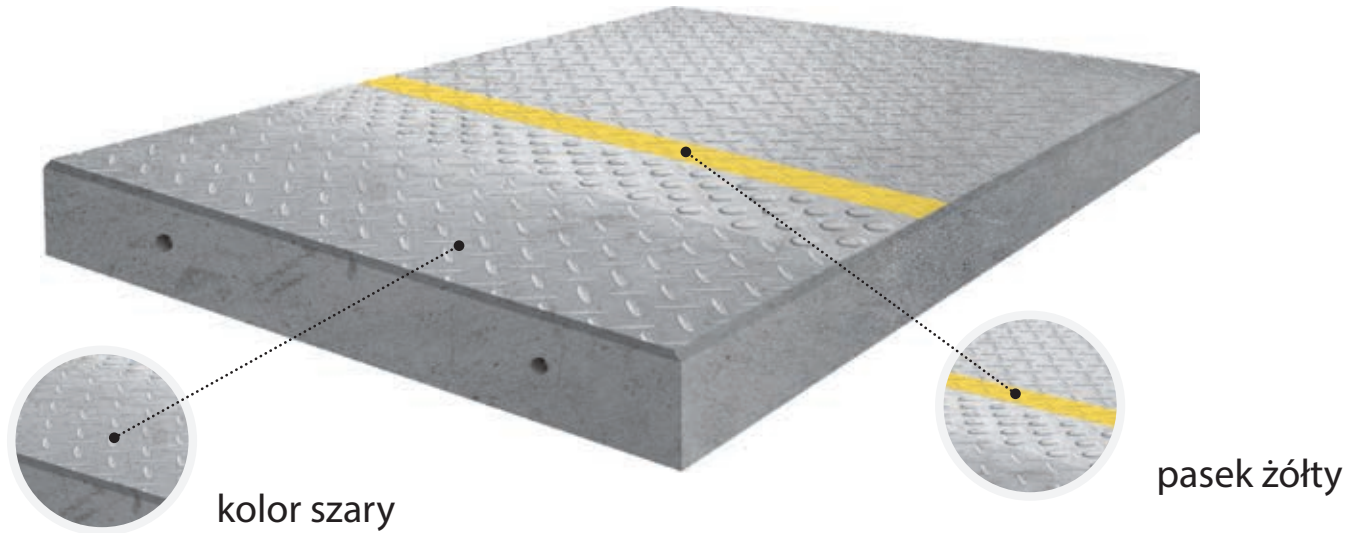


Płyta peronowa antypoślizgowa dla peronów z szerokością strefy zagrożenia 100 cm

(szerokość pasa bezpieczeństwa: 20 cm)



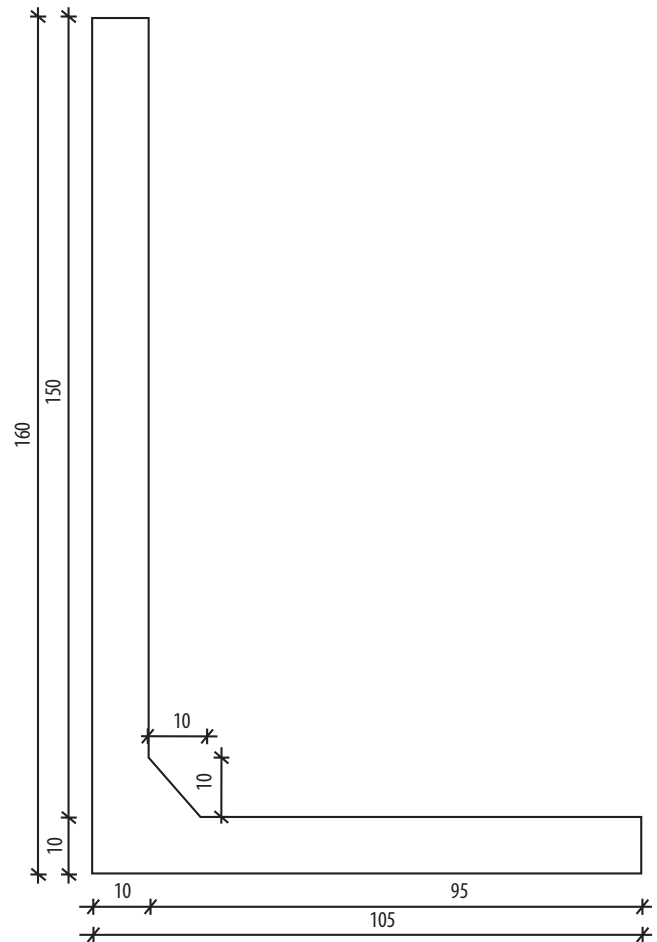
**Produkt w dwóch
wersjach kolorystycznych**



PŁYTY PERONOWE

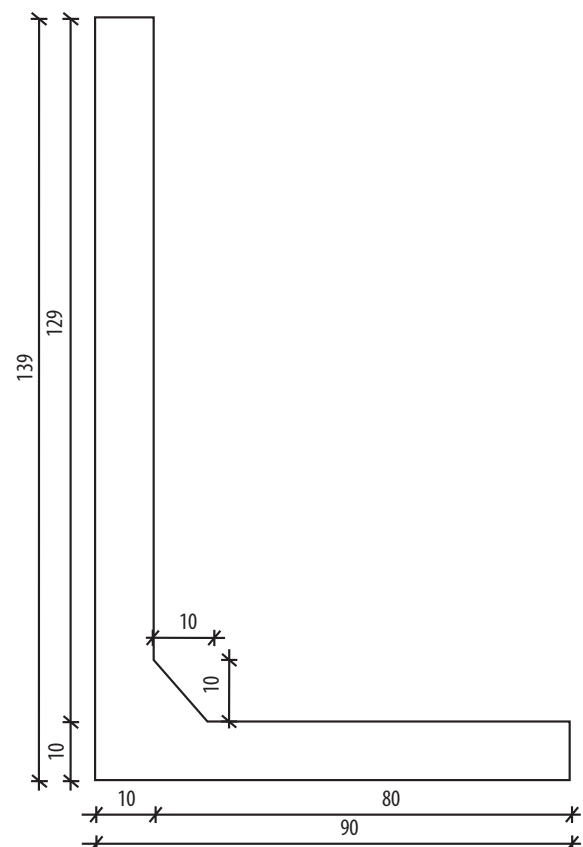
Ścianka peronowa L1

Zastosowanie:	dla peronu H=0,76 m
Wysokość:	160 cm
Długość stopy:	105 cm
Szerokość:	99,5 cm
Grubość ścianki:	10 cm
Objętość elementu:	0,263 m ³
Ciężar elementu:	659 kg
Klasa betonu:	C30/37



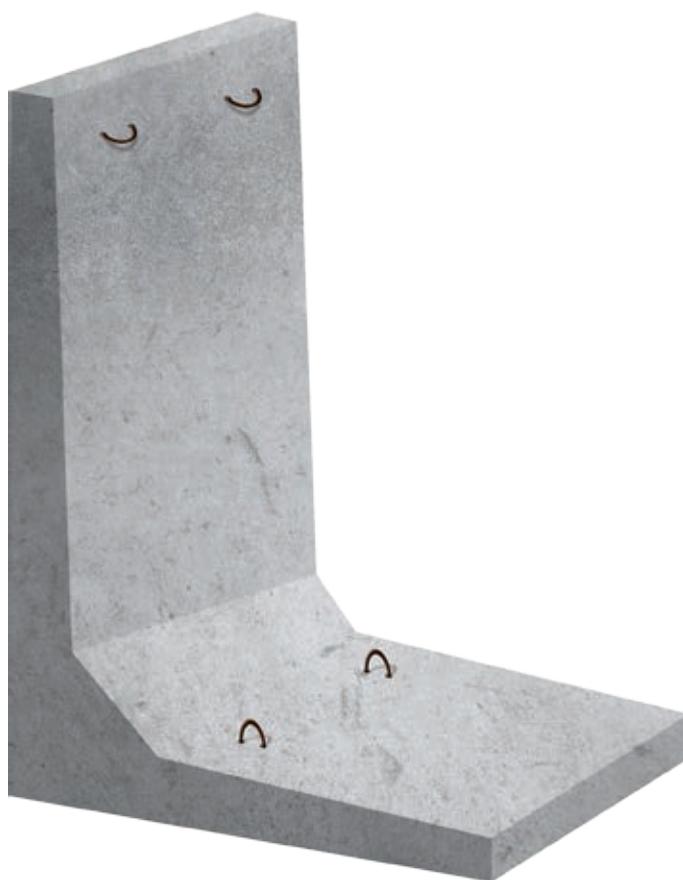
Ścianka peronowa L2

Zastosowanie:	dla peronu H=0,55 m
Wysokość:	139 cm
Długość stopy:	90 cm
Szerokość:	99,5 cm
Grubość ścianki:	10 cm
Objętość elementu:	0,223 m ³
Ciężar elementu:	557 kg
Klasa betonu:	C30/37





Ścianka peronowa L1



Ścianka peronowa L2



REALIZACJE PERONÓW KOLEJOWYCH

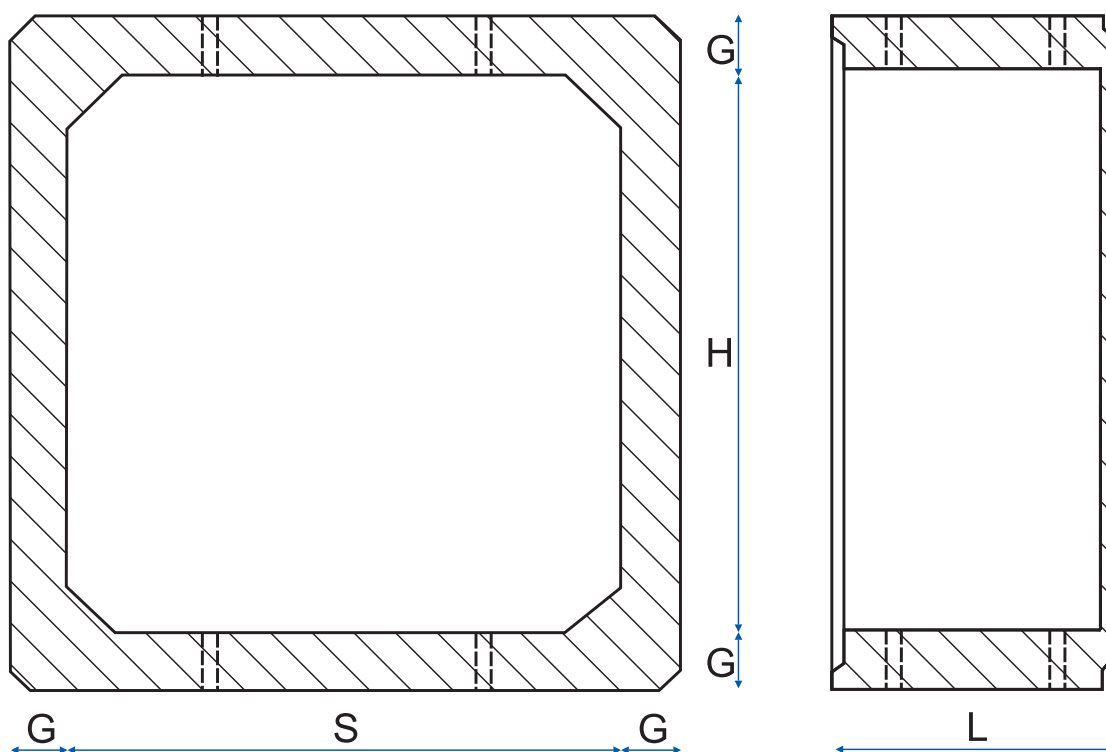
Realizacje peronów kolejowych

- Polepszenie jakości usług przewozowych poprzez poprawę stanu technicznego linii kolejowych nr 61 i 700 na odcinku Częstochowa - Fosowskie. Stacje: Lubliniec, Kochanowice, Pawonków, Pludry, Lisów, Lisowice, Herby Stare, Błachownia, Częstochowa Stradom, Częstochowa Gnaszyn.
- Modernizacja linii kolejowej nr 309 Kłodzko Nowe – Kudowa Zdrój. Stacje: Polanica Zdrój, Duszniki Zdrój, Kudowa Zdrój.
- Modernizacja linii kolejowej nr 274 Wrocław-Zgorzelec na odcinku Wrocław-Jelenia Góra. Stacje: Boguszów Gorce, Boguszów Gorce Zachód.
- Modernizacja linii kolejowej nr 274 Wrocław – Zgorzelec na odcinku Wrocław – Jelenia Góra. Stacja Kąty Wrocławskie
- Budowa peronu na stacji Czerna.
- Budowa peronu na stacji Oborniki Śląskie.



PRZEPUSTY SKRZYNKOWE

ASORTYMENT PRZEPUSTÓW (cm)			KLASA OBCIĄŻENIA	GRUBOŚĆ NADSYPKI ZIEMI (m)	GRUBOŚĆ ŚCIANKI (mm)	WAGA (kg)
S (szer.)	H (wys.)	L (dług.)				
150	150	99	A	do 5 m	180	3400
200	150	99	A	do 5 m	200	4400



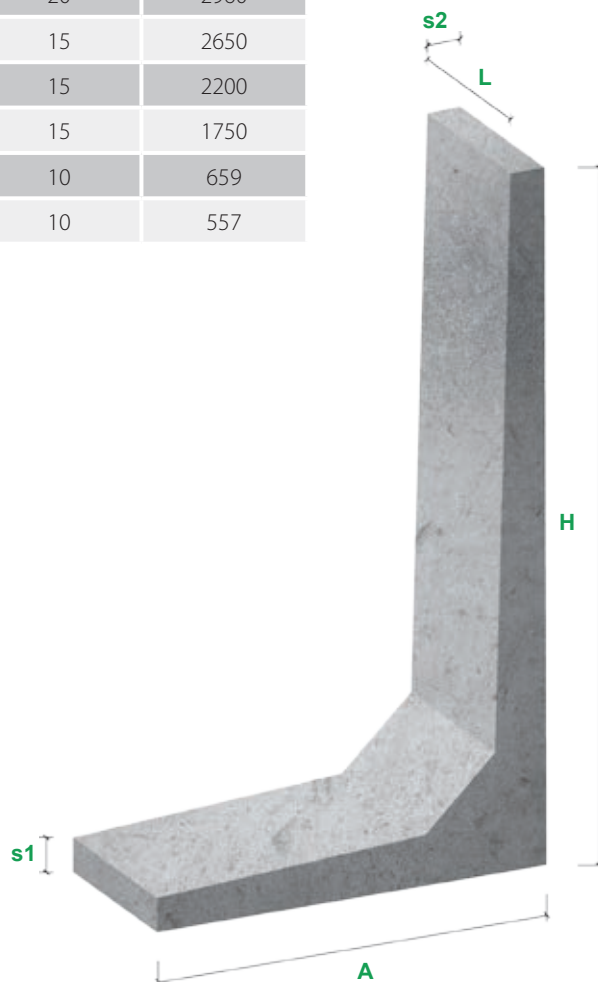
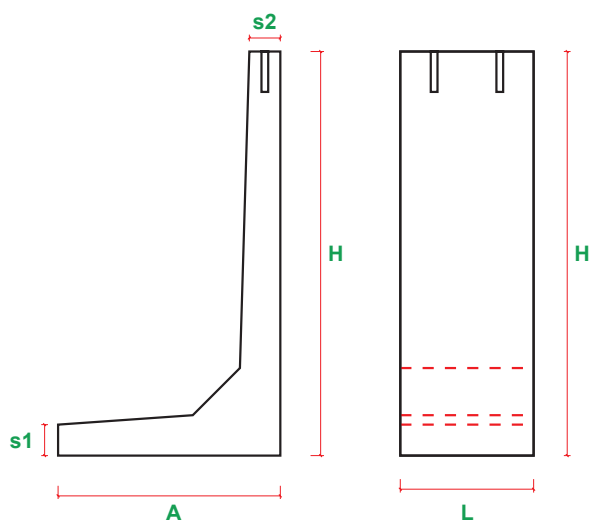
Przepusty skrzynkowe



ELEMENTY OPOROWE

WYSOKOŚĆ	DŁUGOŚĆ STOPY	SZEROKOŚĆ	GRUBOŚĆ	GRUBOŚĆ	MASA OKOŁO [KG]
H	A	L	s1	s2	
400	220	100	20	20	3530
330	185	100	20	20	2960
300	165	100	15	15	2650
255	145	100	15	15	2200
200	115	100	15	15	1750
160	105	100	10	10	659
139	90	100	10	10	557

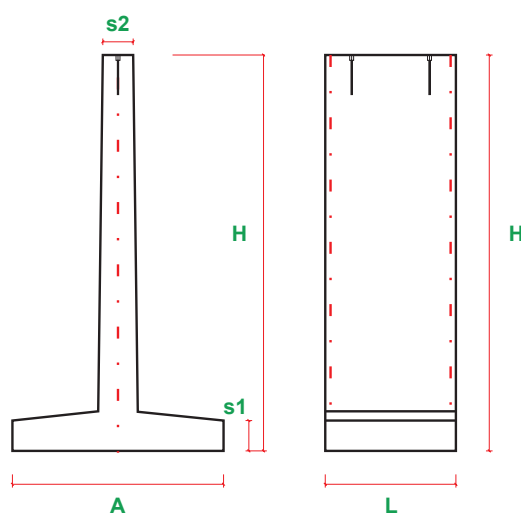
ŚCIANY OPOROWE TYP L



WYSOKOŚĆ	DŁUGOŚĆ STOPY	SZEROKOŚĆ	GRUBOŚĆ	GRUBOŚĆ	MASA OKOŁO [KG]
H	A	L	s1	s2	
400	225	100	20	20	3500
350	190	100	20	20	2850
300	170	100	15	15	2200



ŚCIANY OPOROWE TYP T



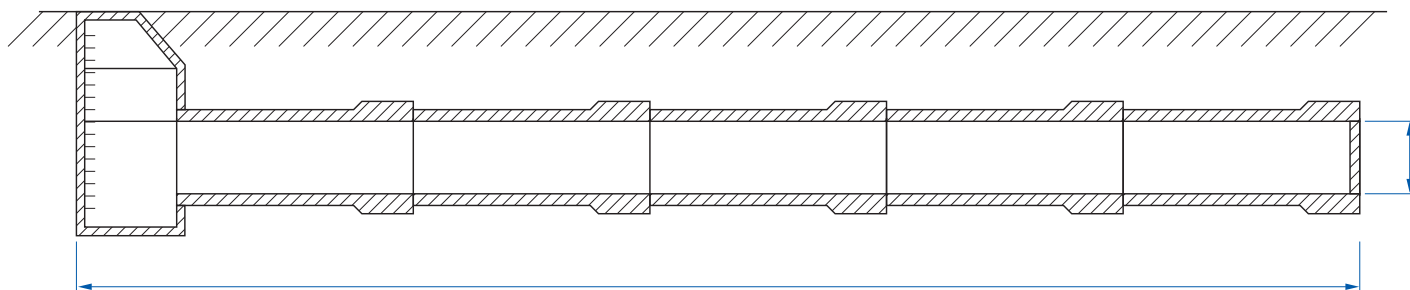
ZBIORNIK RETENCYJNY

W naszej ofercie znajdują Państwo zbiorniki retencyjne składające się z prefabrykowanych elementów betonowych w średnicach DN 800 – DN 1200 mm. Dzięki zastosowaniu uszczelek gumowych oraz wysokich parametrów jakościowych prefabrykatów zapewniamy szczelność zbiorników.

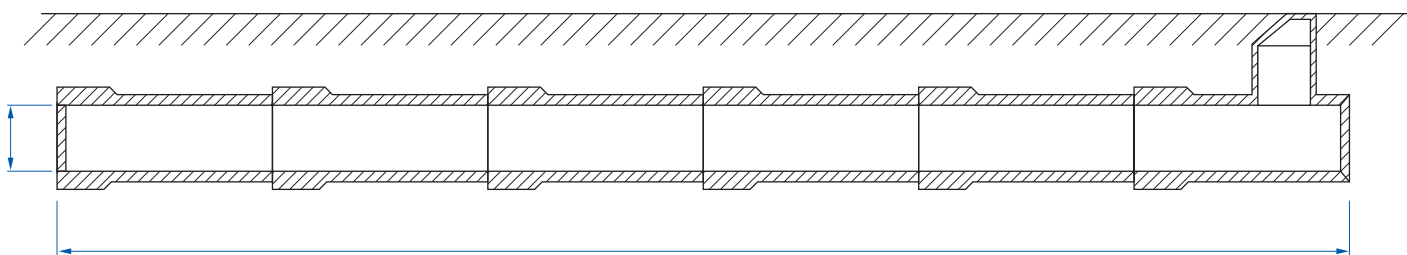
Dostęp do zbiornika jest zapewniony przez studnię rewizyjną. W przypadku szeregowej budowy zbiorników zapewniamy możliwość ich połączenia. Łatwa zabudowa poszczególnych segmentów zbiornika sprawia, że koszty realizacji całości inwestycji są dużo mniejsze niż przy zastosowaniu alternatywnych rozwiązań.

Zalety stosowania zbiorników retencyjnych PGP BAZALT:

- Modułowość łączenia pozwala na osiągnięcie wymaganej pojemności retencyjnej.
- Zbiorniki można łączyć w systemy zwiększając tym samym ich objętość.
- Łatwość montażu - nie ma potrzeby wykopywania od razu całej ilości ziemi pod zbiornik tylko układa się go etapami, tak jak przy budowie rurociągu.
- Relatywnie mała waga poszczególnych elementów zbiornika - nie wymaga stosowania ciężkiego sprzętu.



Zbiornik retencyjny zakończony studnią



Zbiornik retencyjny zakończony studnią styczną





WWW.BAZALT.PL



**PGP „BAZALT” S.A.
W WILKOWIE**
**ZAKŁAD PRODUKCJI
RUR BETONOWYCH
BETONU TOWAROWEGO**







PGP BAZALT SA w Wilkowie
59-500 Złotoryja, Skrytka pocztowa 34
tel. 76 87 84 266, fax 76 87 80 058

www.bazalt.pl
www.rurybetonowe.pl